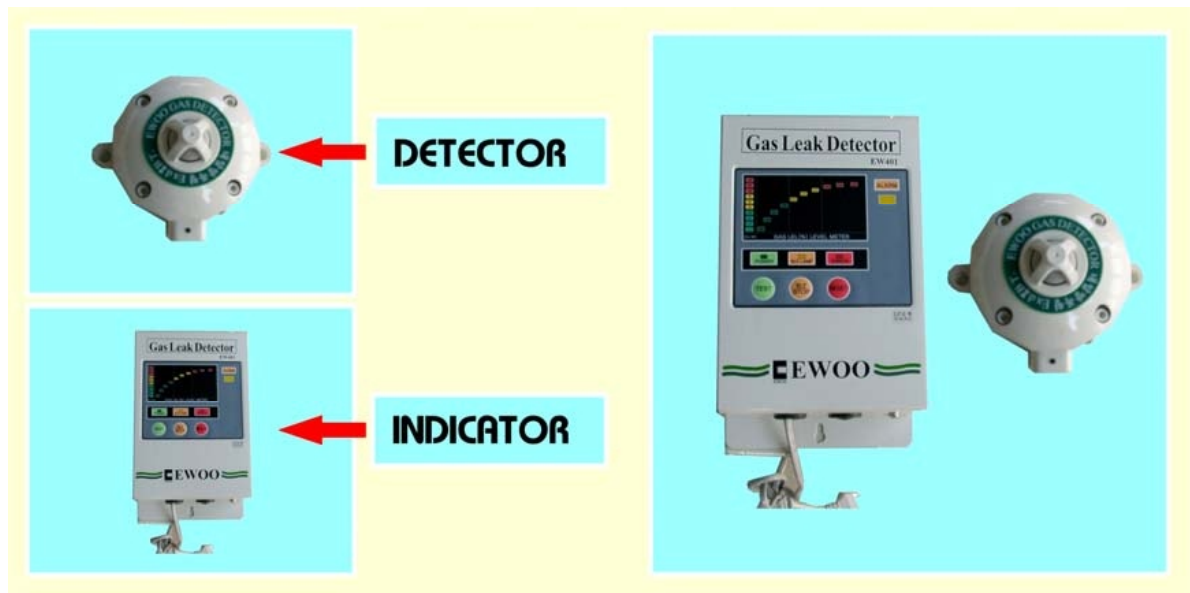


EWOO GAS DETECTOR

MODEL : EW-402



ส่วนแสดงผล (Indicator)

Item : Gas Leakage Detector (EW-402)
Applicable gas : LPG, LNG, CITY GAS
Power Consumption : AC 220V 50 Hz.
Power Consumption : 2.5W On the alarm 3W
Humidity range : less than 95% (RH)
Sensible range : 0 ~ 100% (LEL)
Alarm Setting point : 20% (LEL)
Response time : Within 20 Seconds
Alarm Signal Indicator : LED lamp (Yellow)
Blink & intermediate
Buzzer sound
Operation Indicator : LED lamp (Green) Blink
Failure Indicator : LED lamp (Red) Blink
Initiative Stability Time : 60 seconds
Connecting cable : VCT or CWS
0.75 mm ~ 2.0 mm. (3-wire)
Dimension : 114*260*80
Alarm output : DE 12V (30~A)
NO - Voltage Contact
NO.NC.COM
(Relay contact)

ส่วนตรวจจับ (Detector)

Type : Separation
Applicable gases : LPG, LNG, CITY GAS
Sensor : Diffusion type Lot - wire type
Operating Temperature Range : -20C ~ 50C
Humidity Range : less than 95% (RH)
Explosion - proof type : resistant structure
(D2G4, KS 0906)
Cable Connector : inner diameter 16 mm/outer
23 mm.
Dimension : 137*142*75
Weight : 994 g.
Sensible Density Range : 0 ~ 100% (LEL)
Response Time : within 15 seconds
Case Material : Aluminum

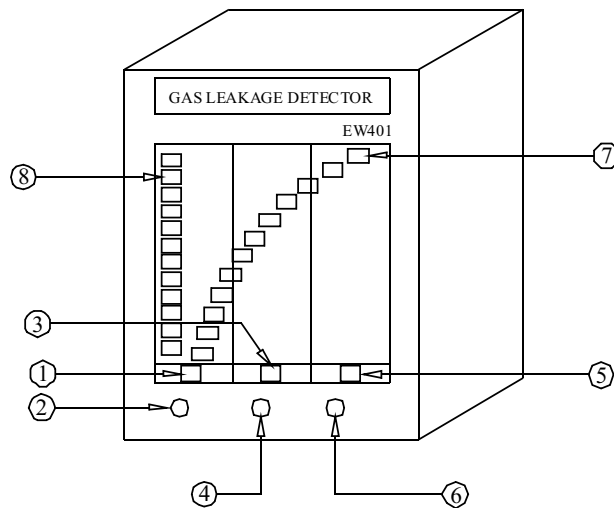
ได้รับความเห็นชอบจากกรมธุรกิจพลังงาน
ให้ใช้ได้กับร้านจำหน่ายก๊าซ และสถานที่เก็บก๊าซ

ก่อนที่จะทราบถึงการใช้งานของ Gas Detector รุ่น EW-402 นั้นเรามาทำความเข้าใจและรู้จักข้อกำหนดทางเทคนิคของเครื่องกันก่อน

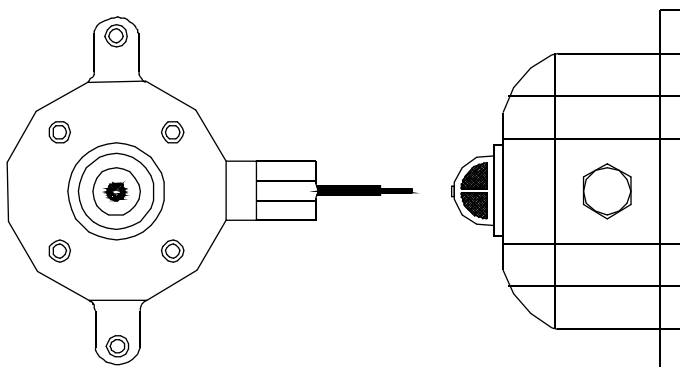
Gas Detector รุ่น EW-402 ประกอบไปด้วย 2 ส่วนหลัก

1. ส่วนแสดงผล (Indicator)
2. ส่วนตรวจจับ (Detector)

ส่วนแสดงผล (Indicator)

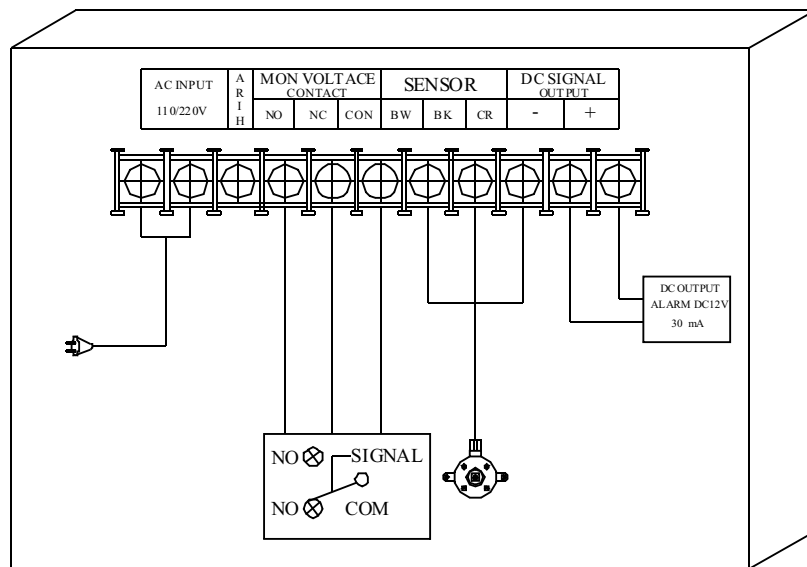


1. Power Lamp (ไฟสีเขียว) เมื่อเครื่องกำลังทำงานตามปกติไฟสีเขียวจะติด
2. Circuit Testing Push S/W เมื่อต้องการทดสอบการทำงานของระบบให้กดปุ่มนี้
3. Switch Caution Lamp เมื่อเครื่องตรวจจับการรั่วของแก๊สได้ ไฟสีเหลืองจะกะพริบ ถึงแม้ว่าเสียงจะถูกปิดโดยกดปุ่ม (4) แล้วก็ตาม
4. Buzzer - Off Push S/W เมื่อเครื่องตรวจจับการรั่วของแก๊สได้ ไฟจะติดรวมถึงเสียงสัญญาณเตือนจะดังขึ้นปุ่ม (4) นี้จะทำหน้าที่ปิดเสียง ถ้าจะเปิดเสียงก็ให้กดปุ่มนี้อีกครั้ง
5. Failure Lamp เมื่อระบบต่าง ๆ ชัดข้อง ไฟสีแดงจะติด
6. Circuits Return Push S/W เป็นปุ่มที่ใช้สำหรับ Reset เครื่องให้กลับสู่สภาพปกติพร้อมใช้งานอีกครั้ง
7. Gas Density Indicator เป็นไฟที่แสดงระดับความเข้มข้นของแก๊สที่ตรวจจับได้ในอากาศ
8. LEL Indicating Lamp แสดงถึงระดับแก๊ส LEL



ส่วนตรวจจับ (Detector)

แผนภาพการต่อสายไฟฟ้า



1. สำหรับตัวตรวจจับ

ควรติดตั้งอยู่ในพื้นที่รอบ ๆ พื้นที่กักเก็บแก๊ส โดยที่การติดตั้งขึ้นอยู่กับชนิดของแก๊สที่ตรวจจับ

- LPG (ซึ่งหนักกว่าอากาศ) ควรติดตั้งตัวตรวจจับไว้สูงประมาณ 30 ซม. จากพื้น
- LNG (ซึ่งเบากว่าอากาศ) ควรติดตั้งตัวตรวจจับไว้สูงประมาณ 30 ซม. โดยวัดจากเพดานลงมา

2. สำหรับตัวแสดงผล

ควรติดตั้งในที่ ๆ ง่ายต่อการตรวจสอบ และสามารถเห็นได้ตลอดเวลา

ขั้นตอนการติดตั้ง

1. เปิดฝาหน้าของส่วนแสดงผล เพื่อต่อกับส่วนตรวจ ตามแผนภาพการต่อสายไฟจากนั้นตั้งสวิทช์ไฟไปที่ 220v.
2. เมื่อต่อไฟเข้าเรียบร้อยแล้ว ไฟสีเขียว (Power Lamp) จะกระพริบประมาณ 1 นาที หลังจากนั้นไฟจะหยุดกระพริบ แสดงว่าเครื่องพร้อมใช้งานแล้ว
3. ถ้าเครื่องมีอะไรผิดปกติเสียงจะดังเตือน และไฟ Failure Lamp (สีแดง) จะติด
4. เมื่ออยากจะตรวจสอบว่าเครื่องยังทำงานปกติอยู่หรือไม่ ให้กดปุ่ม Circuit Testing ไฟในจอของ Gas Density Indicator จะติดไล่ขึ้นไปจนถึงระบบที่ปริมาณของแก๊สที่รั่วออกมาเข้มข้น และมีอันตราย จากนั้นจะมีเสียงดังเรื่อย ๆ และไฟที่จอ Gas Density Indicator จะติด
5. ถ้าจะปิดเสียง ให้กดปุ่ม Buzzer off จากนั้นตัวแสดงผลจะกลับสู่ภาวะปกติอีกครั้ง
6. ถ้ามีอะไรผิดปกติ Failure Lamp จะติดขึ้นมา ให้ตรวจสอบดูส่วนต่าง ๆ ที่ตัวแสดงผลต่อด้วย

ข้อควรระวัง

1. หลังจากติดตั้งและประกอบสายไฟต่าง ๆ แล้ว ควรจะตรวจสอบ Power Voltage ด้วยว่าใช้ที่ 220v. หรือไม่
2. ห้ามใช้เครื่องนี้กับแก๊สชนิดอื่นที่ไม่ใช่ LPG และ LNG
3. ห้ามใช้เครื่องนี้ในที่ที่มีความชื้นสูง หรือในที่ที่มีลมแรง
4. ตรวจสอบสภาพของตัวตรวจจับให้อยู่ในสภาพใช้งานอยู่เสมอ

[Http://www.thaipetroleum.co.th](http://www.thaipetroleum.co.th)